

### **Advance 227 XT MV/PFC/VRD - invertní svařovací usměrňovač do terénu**

vstupní napětí	svařovací proud	průměr elektrod	zatížení 60% - 40°C	maximální příkon	výkon centrály	síťová pojistka	váha svářečky
230 V	10 - 200 A	1,6 - 4,0	125 A	5,2 kW	8 kW	20 A	10,6 kg
120 V	10 - 120 A	1,6 - 3,2	95 A	3,1 kW	5 kW	16 A	

svářečka se dodává včetně hliníkového kufru a 2 m svařovacích kabelů



*vhodná do terénu  
a pro pro připojení  
na motogenerátor*



Svářečky Telwin označené **XT** jsou určeny pro práci v terénu v náročných pracovních podmínkách. Advance 227 umožňuje zapojení na dlouhý prodlužovací kabel, nebo na motorový generátor. Svařuje všemi typy obalených elektrod běžnou ocel, nerezovou ocel, litinu, tvrdokov a hliník. Má plynulou regulaci svařovacího proudu, digitální displej, chlazení ventilátorem a automatickou ochranu proti přehřátí. Svařovací kabely se připojují pomocí rychlospojek EU 50 (průměr 13 mm).

Svářečka je vybavená automatickými funkcemi, které velmi usnadňují práci a zlepšují kvalitu svárů.

**MV** - schopnost svařovacího zdroje pracovat se vstupním napětím v rozsahu 100V - 240V.

**PFC** - svářečka a je vhodná pro připojení na elektrocentrálu, nebo na dlouhý prodlužovací kabel.

**VRD** - funkce, která zajišťuje bezpečné napětí na svařovací elektrodě při přerušení práce.

**HOT START** - funkce, usnadňující zapalování oblouku krátkodobým automatickým zvýšením proudu.

**ANTI STICK** - funkce, která vypíná/zapíná svař. proud při přilepení elektrody, nebo zkratu kabelů.

**ARC FORCE** - funkce, která při sváření průběžně upravuje intenzitu a stabilitu svařovacího oblouku. V praxi to znamená, že je například obtížné "přilepit" při sváření elektrodu k materiálu. Zdroj neustále kontroluje hodnotu proudu a při pohasínání oblouku zvýší průtok proudu. Tak je zaručeno stabilní hoření oblouku například při sváření ve svislé poloze, nebo nad hlavou i u méně zkušeného svářeče.